

## Wir sind zertifiziert nach

- DIN EN 1090-2
- DIN EN 1090-3
- DIN EN ISO 3834-2

## Verfahrensprüfungen

- **Edelstahl**  
1.4571, 12,0 mm Kreuzstoß      DIN EN ISO 15614-1 135 P FW 8 S t12.0 PB ml
  
- **Aluminium**  
EN-AW 6082, 60 x 5,0 mm Rohr      DIN EN ISO 15614-2 141 T BW 23 S t05 D060 PA ss nb
  
- EN-AW 7020, 2,0 mm Kreuzstoß      DIN EN ISO 15614-2 131 P FW 23 S t2 PB sl
- EN-AW 7020, 6,0 mm Kreuzstoß      DIN EN ISO 15614-2 141 P FW 23 S t6.0 PB ml
- EN-AW 7020, 8,0 mm Kreuzstoß      DIN EN ISO 15614-2 131 P FW 23 S t8 PB ml
- EN-AW 7020, 10,0 mm Kreuzstoß      DIN EN ISO 15614-2 131 P FW 23 S t10.0 PB ml
  
- **Stahl**  
S690QL, 6,0 mm Stumpfnah      DIN EN ISO 15614-1 135 P BW 3 S t06.0 PA ss nb
- S690QL, 12,0 mm Stumpfnah      DIN EN ISO 15614-1 135 P BW 3 S t12.0 PA ss nb
- S690QL, 12,0 mm Kehlnah      DIN EN ISO 15614-1 135 P FW 3 S t12.0 PD ml
  
- S700MC, Kehlnah      DIN EN ISO 15614-1 135 P FW 3,2 FM2 t3/20 PB sl
  
- S960QC, 3,0 mm Kreuzstoß      DIN EN ISO 15614-1 135 P FW 3.2 S t3,0 PB ml
- S960QL, 10,0 mm Kreuzstoß      DIN EN ISO 15614-1 135 P FW 3.2 S t10,0 PB ml
  
- Docol1200, S700MC Überlappstoß      DIN EN ISO 15613 135 P FW 3.2/2.1 FM2 t1,5/3 PB sl
- Docol1200, S960QL Kehlnah      DIN EN ISO 15613 135 P FW 3.2 FM2 t1,5/10 PB sl
- Docol1200, S960QL Kehlnah      DIN EN ISO 15613 135 P FW 3.2 FM2 t1,5/Ø80 PB sl
- Docol1200, Überlappstoß      DIN EN ISO 15613 135 P FW 3.2 FM2 t1,5 PB sl
- Docol1200, Kehlnah      DIN EN ISO 15613 135 P FW 3.2 FM2 t1,5 PB sl

## Prüfverfahren

- Farbeindringprüfung (PT) (DIN EN 473 / ISO 9712)

Prüfer:  
Detlef Gellrich  
Christian Wördemann

## Gepürfter Schweißfachingenieur

Dipl. Ing. (FH) Dieter Gescher

## European Welding Specialist (Schweißfachmann)

Heinrich Brömmelhues  
Frank Albers  
Jörg Dücker

## **Schweißaufsicht für Aluminium**

Dipl. Ing. (FH) Dieter Gescher  
Frank Albers

### **Mit geprüften Schweißern und Bedienern nach**

- DIN EN 287
- DIN EN ISO 9606
- DIN EN 1418

### **In den Schweißprozessen**

- MAG 135
- MIG 131
- WIG 141

### **Für folgende Materialien**

Alle Werkstoffgruppen nach CEN ISO 15608:

- Baustähle,
- hochfeste Feinkornbaustähle,
- ultrahochfeste Feinkornbaustähle,
- Chrom- Nickelstähle,
- Aushärtbare Aluminiumlegierungen

Die Firma HeiMat GmbH verfügt außerdem über ein Schweißhandbuch nach DIN EN ISO 3834-1. Es ermöglicht den Mitarbeitern des Unternehmens einen einheitlichen Umgang mit Produktionsabläufen und Schweißarbeiten.

Wenn Sie interessiert sind unser Schweißhandbuch einzusehen, wenden Sie sich bitte an unseren Herrn Albers.